

## AGRO-CHARGEUSE JCB 416S & 416 SHL



### AGRO-CHARGEUSE 416S & 416 SHL

#### MOTORISATION PUISSANTE

- Nouveau moteur CUMMINS QSB 6.7
- 160 ch et 732 Nm à 1 400 tr/mn
- Rapport Poids / Puissance = Kg/CV

#### TRANSMISSION FULL POWERSHIFT AUTOMATIQUE

- 6 vitesses avant à sélection automatique
- La machine choisit le rapport le mieux adapté au travail en cours
- Cycles et déplacements plus rapides

#### ROBUSTESSE DE LA CONSTRUCTION

- Large châssis articulé
- Longévité exceptionnelle
- Le savoir faire JCB TP

#### SYSTEME HYDRAULIQUE PERFORMANT

- Circuit fermé, pompe à pistons
- Valve de modulation de puissance "Load sensing"
- Pression et débit optimisés, selon la demande

#### COMMANDES CONFORTABLES

- MONOLEVIER SERVO pour les fonctions chargeurs
- Inversion du sens de marche sur le monolevier
- Système de suspension des bras de chargeur ACCS en option

#### SECURITE

- Souplesse et précision des commandes
- Freinage assisté
- Visibilité 360°

#### UNE MAINTENANCE FACILITEE

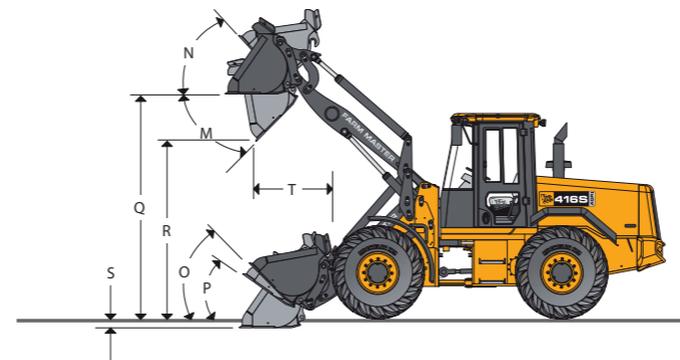
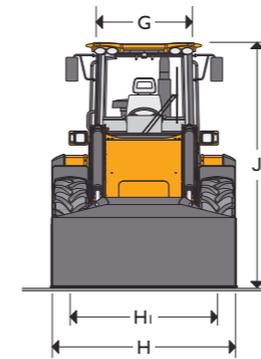
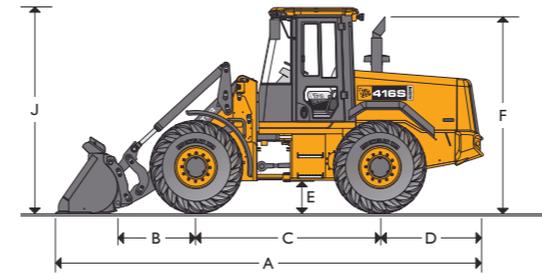
- Grandes capots d'accès aux éléments mécaniques
- Ordinateur de Bord EMS pour l'aide à la maintenance
- Vérification des niveaux simple et rapide



# AGRO-CHARGEUSE JCB 416S & 416 SHL



AGRO-CHARGEUSE JCB	416S	416 SHL
<b>A</b> Longueur hors tout avec benne sur attache rapide	6,37 m	7,31 m
<b>B</b> Longueur axe de roue à axe de benne	1,18 m	2,14 m
<b>C</b> Empattement	2,8 m	2,8 m
<b>D</b> Longueur axe de roue à arrière	1,6 m	1,6 m
<b>E</b> Garde au sol mini	0,36 m	0,36 m
<b>F</b> Hauteur à l'échappement	2,84 m	2,84 m
<b>G</b> Largeur extérieure cabine	1,52 m	1,52 m
<b>H</b> Largeur aux pneumatiques	2,48 m	2,48 m
<b>H<sub>i</sub></b> Largeur de voie	1,98 m	1,98 m
<b>J</b> Hauteur de cabine	2,99 m	2,99 m
Hauteur aux axes	3,62 m	4,47 m
Hauteur hors tout godet levé	4,55 m	5,63 m
Rayon intérieur de braquage	2,66 m	2,66 m
Rayon maximum de braquage	5,41 m	5,77 m
Angle d'articulation	+/- 40°	+/- 40°
Poids sur essieu avant	4 309 kg	4 911 kg
Poids sur essieu arrière	4 935 kg	4 634 kg
Poids total	9 245 kg	9 545 kg
Pneumatiques	500/70 R24 XMCL	



note : toutes les performances et caractéristiques sont indiquées avec benne standard 1 400 litres, pneumatiques 500/70 R24, et cabine aux normes ROPS, FOPS et CE. Conforme aux recommandations SAE J732c et J742b, ISO 7131, ISO 7546, ISO 5998, ISO 8313. Certaines illustrations, caractéristiques et performances peuvent varier suivant les pays.

AGRO-CHARGEUSE JCB	416S		416 SHL	
Montage benne	Montage Direct	Attache rapide	Montage Direct	Attache rapide
Capacité préconisée en dôme [m <sup>3</sup> ]	1,6	1,6	1,6	1,6
Capacité préconisée en eau [m <sup>3</sup> ]	1,362	1,362	1,362	1,362
Largeur [mm]	2 400	2 400	2 400	2 400
Poids de benne [kg]	698	683	698	683
Densité maximale admise [kg/m <sup>3</sup> ]	1 760	1 685	1 220	1 156
Charge basculement en ligne [kg]	6 596	6 342	4 551	4 344
Charge basculement braquée [kg]	5 632	5 391	3 904	3 699
Force d'arrachement maxi [kN]	92,3	85,6	94,7	85,6
<b>N</b> Angle de déversement maxi	50°	50°	45°	45°
<b>O</b> Angle de cavage	43°	43°	47°	47°
<b>P</b> Angle position transport	49°	49°	57,5°	57,5°
<b>Q</b> Angle position sol	43°	43°	49°	49°
<b>R</b> Hauteur position horizontale [mm]	3 386	3 403	4 239	4 256
<b>S</b> Hauteur sous lame [mm] (déversement 45°)	2 538	2 534	3 386	3 382
<b>T</b> Profondeur de pénétration [mm]	101	84	142	125
<b>U</b> Portée à hauteur de déversement [mm]	1 095	1 150	1 240	1 295
Portée maximale à 45°	1 629	1 694	2 485	2 550
Poids en ordre de marche [kg] avec opérateur, plein carburant	9 351	9 336	9 651	9 636

**Option pneumatiques extra larges** : les valeurs sont données par rapport à une machine équipée avec des pneumatiques 19,5 LR24 XM27

Pneus 620/70 R26 XM27 MICHELIN	416S	416 SHL
Poids	+ 160 kg	+ 160 kg
Charge de basculement en ligne	+ 98 kg	+ 98 kg
Charge de basculement braquée	+ 95 kg	+ 95 kg
Hauteur de machine	+ 91 mm	+ 91 mm
Largeur de machine	+ 305 mm	+ 305 mm



# AGRO-CHARGEUSE JCB 416S & 416 SHL

## CHARGEUR

Type parallélogramme à visibilité totale et force constante.  
Remise à niveau automatique de la benne au sol.  
Arrêt de levage automatique suivant hauteur programmable.  
Axes et bagues avec joints spéciaux d'étanchéité. Tablier à accrochage rapide et verrouillage hydraulique de série.

## MOTORISATION

Moteur CUMMINS QSB 6.7  
6 cylindres TURBO INTERCOOLER à large plage de couple.  
Cylindrée : 6,7 litres  
Alésage : 107 mm - Course : 124 mm  
Puissance brute (SAE J1995/ISO 14396)  
123 kW - 165 ch à 2 200 tr/mn  
Puissance nette (SAE J1349/EEC 80/1269)  
116 kW - 160 ch à 2 200 tr/mn  
Couple maximal : 732 Nm à 1 400 tr/mn  
Conformité des échappements et des fumées selon normes : CE Tier III.

## TRANSMISSION

Transmission "FULL POWERSHIFT ZF" à sélection automatique des vitesses.  
Inverseur de marche à commande électrique placée sur manipulateur du chargeur. Coupure de transmission au pied et sur commande de chargeur. Possibilité de rétrograder par bouton poussoir intégré au monolevier.

Pneumatiques	500/70 R24		620/70 R26	
	AV	AR	AV	AR
Vitesses (km/h)				
1	5,2	5,14	6,0	6,1
2	7,9	12,4	9,1	14,2
3	12,2	26,8	14,0	30,7
4	18,3	-	21,0	-
5	25,4	-	29,1	-
6	38	-	43,5	-

## PONTS - DIFFERENTIELS

Pont JCB PD90 avec différentiels autobloquants à glissement limité.  
Le maximum d'adhérence et de traction sur tous les terrains. Ratio : 20,18:1  
Réducteurs planétaires épicycloïdaux "Haute Traction".  
Oscillation arrière : 25°.

## DIRECTION

Système hydraulique avec valve prioritaire et dispositif de secours.  
Pression maxi : 220 bars.  
Double vérins de direction placés en position haute de l'articulation, assurant une protection maximale contre les chocs.  
Colonne de direction réglable.

## FREINAGE

Système multi disques à servo assistance hydraulique. Freinage double circuit sur les quatre roues. Système de sécurité par accumulateurs pour un maximum d'efficacité.  
**FREIN DE PARKING :**  
Système indépendant à commande mécanique sur disque à sec en sortie de transmission. Etrier en position supérieure pour une meilleure protection.

## HYDRAULIQUE

Pompe à piston à cylindrée variable et valve de modulation de puissance "Load Sensing" à sensibilité de charge. Pression et débit à la demande suivant la résistance rencontrée – consommation de puissance hydraulique optimisée. Commandes servo pilotées sur les fonctions chargeur.  
Débit maximal : 220 l/mn  
Pression maxi : 230 bars  
Temps de cycles :  
Levage : ..... 4,6 sec.  
Descente : ..... 3 sec.  
Déversement : ..... 1,4 sec.  
Cycle complet : ..... 9,0 sec.

## ELECTRICITE

Système électrique : 24 V. Alternateur 70 Amp.  
Batteries (2 x 126 Amp.h) à maintenance réduite.  
Eclairage conforme au Code de la Route  
2 phares de travail sur l'avant de la cabine. Alarme et phare de recul.  
Gyrophare escamotable.

## CAPACITES

Système hydraulique : 130 litres  
Réservoir gasoil : 140 litres  
Huile moteur : 14 litres  
Transmission : 27,5 litres  
Ponts et réducteurs : 2 x 23 litres  
Refroidissement : 21,5 litres

## CABINE

Cabine conforme aux directives ROPS ISO 3471 et FOPS.ISO 3449.  
Intérieur panoramique grand luxe avec pare-brise en trois parties procurant une visibilité maximale sous tous les angles. Poste de conduite et aménagements ergonomiques.  
Excellente isolation phonique assurant un niveau sonore des plus faibles.  
Système EMS (Electronic Monitoring System) d'aide à la conduite et au contrôle d'état de fonctionnement des principaux composants.  
Siège ergonomique, suspendu et réglable.  
Commandes servo assistées sur les fonctions du chargeur.  
Commande d'inversion de marche sur le monolevier. Commande et circuit hydraulique additionnel montés en standard – couplage avec le verrouillage hydraulique.  
Chauffage & désembuage grand débit. Pressurisation et filtration par système électrique puissant. Nombreuses bouches d'aérations orientables pour le confort du conducteur.  
Conformité aux directives CEE. Faible niveau sonore :  
- à l'intérieur de la cabine : 74 Lp (A)  
- à l'extérieur de la machine : 105 Lw (A)  
Tableau de bord très complet disposant d'alarmes sonores et visuelles sur la température du liquide de refroidissement, pression d'huile moteur, colmatage du filtre à air, charge de la batterie, pression et température de l'huile de transmission.

## OPTIONS ET ACCESSOIRES

Ligne hydraulique supplémentaire, alternateur étanche, radiateur époxy, crochets de traction, système de suspension des bras de chargeur, filtration cabine au charbon actif, installation caméra et écran vidéo de recul, réservoir à carburant additionnel (+ 110 litres)...  
Pour une utilisation en MANUTENTION, prévoir le montage de clapets de sécurité.

## ACCESSOIRES

Les JCB 416S et 416SHL peuvent recevoir une large gamme d'accessoires et d'équipements, tous en montage direct ou sur accouplement rapide hydraulique. Les équipements des AGRO-CHARGEUSES JCB 412S et 414S sont compatibles.

Consultez votre concessionnaire JCB AGRI.

# JCB AGRI : LA PUISSANCE D'UN LEADER



3<sup>ème</sup> constructeur Mondial d'engins destinés aux métiers de l'agriculture et du BTP, JCB a bâti sa réussite sur la différence. Un formidable capital d'expérience et une puissance d'innovation constante sont à l'origine du succès de JCB. Bénéficiant de cette expérience TP, JCB s'est imposé dans les domaines de la manutention avec les célèbres TELESCOPIC, une technique de manutention devenue irremplaçable dans l'exploitation d'aujourd'hui.

A côté de sa gamme de chargeuses articulées, JCB renforce sa position de partenaire de l'agriculture grâce au FASTRAC, un tracteur à suspension intégrale de haute performance. JCB a conçu le FASTRAC en tenant compte des besoins de productivité à la fois des exploitants agricoles et des entreprises, pour lesquelles l'exigence de confort, de sécurité et gain de temps est de plus en plus déterminante.

## Les services JCB AGRI

La fiabilité, la disponibilité et la performance des machines JCB sont directement liées à la qualité du service JCB AGRI comportant 8 atouts majeurs :

- La compétence des techniciens des concessionnaires hautement qualifiés et formés au Centre Européen de Formation JCB à Sarcelles près de Paris,
- La rapidité de ses spécialistes capables d'intervenir dans les plus brefs délais chez vous, grâce à leurs véhicules-ateliers,

- La disponibilité et la proximité du stock central européen de pièces détachées situé près de Paris permettent les meilleurs délais d'intervention,
- La fiabilité des pièces détachées garantie par JCB AGRI,
- Les solutions de financement sûres et sur mesure offertes par JCB FINANCE\*,
- Vérification périodique,
- Formation à la conduite,
- Les contrats de service complémentaires JCB YELLOW PRO permettent d'assurer une utilisation maximum, dans les meilleures conditions de rendement, des produits JCB AGRI,



## Le réseau JCB AGRI

50 Concessionnaires et plus de 130 points de service de professionnels du Monde Agricole.

VOTRE CONCESSIONNAIRE JCB AGRI S'ENGAGE A TOUT FAIRE POUR VOUS SATISFAIRE : sérieux et compétent, il met à votre disposition dans ses points Service, des équipes de techniciens et une logistique d'intervention adaptée qui vous garantissent l'utilisation maximale de vos machines.

Disponible et proche de vous, votre Concessionnaire JCB AGRI est également votre meilleur conseiller pour vous proposer des solutions garantissant une productivité élevée de vos investissements. A votre demande, il analyse la nature de vos besoins et vous propose le matériel JCB AGRI le mieux adapté.

Spécialiste du machinisme, il est le partenaire idéal pour vous présenter la gamme complète des solutions JCB AGRI, vous guider dans votre choix et étudier avec vous le mode de financement qui vous convient le mieux.

C'est parce qu'il est avant tout un spécialiste, que votre Concessionnaire JCB AGRI est aujourd'hui indispensable au monde agricole.

\* En France métropolitaine et Corse uniquement,